

Technische Produktdaten für RZAG-A

					RZAG35A2V1B	RZAG50A2V1B	RZAG60A2V1B
Abmessungen	Gerät	Höhe	mm		734	734	734
		Breite	mm		870	870	870
		Tiefe	mm		373	373	373
Gewicht	Gerät		kg		52	52	52
Verdichter	Compressor--Type				Vollhermetischer Schwingverdichter	Vollhermetischer Schwingverdichter	Vollhermetischer Schwingverdichter
Schallleistungspegel	Kühlung		dBA		62.0	63.0	64.0
	Heizen		dBA		62.0	63.0	64.0
Schalldruckpegel	Kühlung	Nom.	dBA		48.0	49.0	50.0
	Heizen	Nom.	dBA		48.0	49.0	50.0
Kältemittel	Type				R-32	R-32	R-32
	Füllmenge		kg		1.55	1.55	1.55
	Füllmenge		TCO2-Äquivalent		1.05	1.05	1.05
	GWP				675.0	675.0	675.0
Piping connections	Flüssigkeit	AD	mm		6.35	6.35	6.35
	Gas	AD	mm		9.50	12.7	12.7
	Leitungslänge	Max.	AG – IG	M	50	50	50
		System	Unbefüllt	M	30	30	30
	Zusätzliche Kältemittelfüllmenge			kg/m	0,02 (für Rohrleitungslängen über 30 m)	0,02 (für Rohrleitungslängen über 30 m)	0,02 (für Rohrleitungslängen über 30 m)
	Niveauunterschied	IG - AG	Max.	M	30.0	30.0	30.0

Standardzubehör	Ablassstopfen		1	1	1
	Installationsanleitung		1	1	1
	Etikett für Kältemittelfüllmenge		1	1	1
	Mehrsprachige Etiketten über fluoriierte Treibhausgase		1	1	1
	Kondensatkappe (1)		6	6	6
	Kondensatkappe (2)		3	3	3
	Allgemeine Schutzmaßnahmen		1	1	1
	LOT 10 Energieeffizienzklasse		1	1	1
Spannungsversorgung	Phase		1~	1~	1~
	Frequenz	Hz	50	50	50
	Spannung	V	220-240	220-240	220-240
Hinweise			(1) - Siehe separate Zeichnung für den Betriebsbereich	(1) - Siehe separate Zeichnung für den Betriebsbereich	(1) - Siehe separate Zeichnung für den Betriebsbereich
			(2) - Siehe separate Zeichnung für die elektrischen Daten	(2) - Siehe separate Zeichnung für die elektrischen Daten	(2) - Siehe separate Zeichnung für die elektrischen Daten
			(3) - Enthält fluoriierte Treibhausgase	(3) - Enthält fluoriierte Treibhausgase	(3) - Enthält fluoriierte Treibhausgase

^