

Technische Produktdaten für RZAG-NV1

				RZAG71N7V1B	RZAG100N7V1B	RZAG125N7V1B	RZAG140N7V1B	
Abmessungen	Gerät	Höhe	mm	870	870	870	870	
		Breite	mm	1,100	1,100	1,100	1,100	
		Tiefe	mm	460	460	460	460	
Gewicht	Gerät		kg	81	85	95	95	
Verdichter	Compressor--Type			Vollhermetischer Schwingverdichter	Vollhermetischer Schwingverdichter	Vollhermetischer Schwingverdichter	Vollhermetischer Schwingverdichter	
Betriebsbereich	Kühlung	Umgebung	Min.	°C TK	-20	-20	-20	-20
			Max.	°C TK	52	52	52	52
	Heizen	Umgebung	Min.	°C Feuchtkugel	-20	-20	-20	-20
			Max.	°C Feuchtkugel	18	18	18	18
Schalleistungspegel	Kühlung			dB(A)	64	66	69	70
	Heizen			dB(A)			68 (1)	71 (1)
Schalldruckpegel	Kühlung		Nom.	dB(A)	46	47	49	50
	Heizen		Nom.	dB(A)	48	50	52	52
Kältemittel	Type				R-32	R-32	R-32	R-32
	Füllmenge			kg	3.20	3.20	3.70	3.70
	Füllmenge			TCO ₂ -Äquivalent	2.16	2.16	2.50	2.50
	GWP				675	675	675	675

Piping connections	Flüssigkeit		AD	mm	9.52	9.52	9.52	9.52
	Gas		AD	mm	15.9	15.9	15.9	15.9
	Leitungslänge	Max.	AG - IG	M	55	85	85	85
		System	Äquivalent	M	75	100	100	100
			Unbefüllt	M	40	40	40	40
	Zusätzliche Kältemittelfüllmenge			kg/m	Siehe Installationsanleitung	Siehe Installationsanleitung	Siehe Installationsanleitung	Siehe Installationsanleitung
	Niveauunterschied	IG - AG	Max.	M	30	30	30	30
		IG - IG	Max.	M	0.5	0.5	0.5	0.5
Standardzubehör	Kabelbinder				2	2	2	2
	Installationsanleitung				1	1	1	1
	Allgemeine Schutzmaßnahmen				1	1	1	1
	F-Gase-Aufkleber abziehen				1	1	1	1
	Kältemittletikett für F-Gas-Bestimmungen				1	1	1	1
Spannungsversorgung	Phase				1~	1~	1~	1~
	Frequenz			Hz	50	50	50	50
	Spannung			V	220-240	220-240	220-240	220-240
Strom - 50 Hz	Höchstamperezahl für Sicherung (MSiA)			A	20	32	32	32
Hinweise					(1) - Gemäß ENER Lot 21	(1) - Gemäß ENER Lot 21	(1) - Gemäß ENER Lot 21	(1) - Gemäß ENER Lot 21

^