

Technische Produktdaten für RZAG-NY1

					RZAG71N7Y1B	RZAG100N7Y1B	RZAG125N7Y1B	RZAG140N7Y1B
Abmessungen	Gerät	Höhe	mm		870	870	870	870
		Breite	mm		1,100	1,100	1,100	1,100
		Tiefe	mm		460	460	460	460
Gewicht	Gerät		kg		81	85	94	94
Verdichter	Compressor--Type				Vollhermetischer Schwingverdichter	Vollhermetischer Schwingverdichter	Vollhermetischer Schwingverdichter	Vollhermetischer Schwingverdichter
Betriebsbereich	Kühlung	Umgebung	Min.	°C TK	-20	-20	-20	-20
			Max.	°C TK	52	52	52	52
	Heizen	Umgebung	Min.	°C Feuchtkugel	-20	-20	-20	-20
			Max.	°C Feuchtkugel	18	18	18	18
Schallleistungspegel	Kühlung			dBA	64	66	69	70
	Heizen			dBA			68 (1)	71 (1)
Schalldruckpegel	Kühlung	Nom.	dBA		46	47	49	50
	Heizen	Nom.	dBA		48	50	52	52
Kältemittel	Type				R-32	R-32	R-32	R-32
	Füllmenge			kg	3.20	3.20	3.70	3.70
	Füllmenge			TCO2-Äquivalent	2.16	2.16	2.50	2.50
	GWP				675	675	675	675

Piping connections	Flüssigkeit		AD	mm	9.52	9.52	9.52	9.52
	Gas		AD	mm	15.9	15.9	15.9	15.9
	Leitungslänge	Max.	AG – IG	M	55	85	85	85
		System	Äquivalent	M	75	100	100	100
			Unbefüllt	M	40	40	40	40
	Zusätzliche Kältemittelfüllmenge			kg/m	Siehe Installationsanleitung	Siehe Installationsanleitung	Siehe Installationsanleitung	Siehe Installationsanleitung
	Niveauunterschied	IG - AG	Max.	M	30	30	30	30
		IG - IG	Max.	M	0.5	0.5	0.5	0.5
Standardzubehör	Kabelbinder				2	2	2	2
	Installationsanleitung				1	1	1	1
	Allgemeine Schutzmaßnahmen				1	1	1	1
	F-Gase-Aufkleber abziehen				1	1	1	1
	Kältemitteletikett für F-Gas-Bestimmungen				1	1	1	1
Spannungsversorgung	Phase				3~	3~	3~	3~
	Frequenz			Hz	50	50	50	50
	Spannung			V	380-415	380-415	380-415	380-415
Strom - 50 Hz	Höchstamperezahl für Sicherung (MSiA)			A	16	16	16	16
Hinweise					(1) - Gemäß ENER Lot 21	(1) - Gemäß ENER Lot 21	(1) - Gemäß ENER Lot 21	(1) - Gemäß ENER Lot 21

^