

# Außengerät FDC71VNX-W

Klima-Außengerät FDC 71 VNX-W



Modell Außengerät		FDC71VNX-W
Kühlleistung (min.~max.)	kW	7,1 (3,2~8,0)
Heizleistung (min.~max.)	kW	8,0 (3,6~9,0)
Heizleistung verfügbar bei -15 °C	kW	5,03
Anzahl Innengeräte, min./max.	Stück	1/2
kombinierbares Innengerät (Modellgröße)		40 / 71
Kühlen EER		4,58
Heizen COP		4,52
für Innengerätekombination		2x FDT40VH
Energieeffizienzklasse Kühlen/Heizen		A++/A++
Jahresnutzungsgrad Kühlen/Heizen	%	-
Kühlen SEER/Heizen SCOP		7,60/4,66

Pdesignc@ 35°C/Pdesignh@ -10°C	kW	7,10/5,80
Energiebedarf pro Jahr Kühlen/Heizen	kWh	327/1.742
Außentemperatur Kühlbetrieb	°C	-15 bis +50
Außentemperatur Heizbetrieb	°C	-20 bis + 20
Spannungsversorgung (am Außengerät)	V/Ph/Hz	230/1/50,N,PE
Leistungsaufnahme Kühlen (min.~max.)	kW	1,55
Leistungsaufnahme Heizen (min.~max.)	kW	1,77
Betriebsstrom Kühlen/Heizen/Anlaufstrom	A	6,1/7,02/5,0
Absicherung, träge (z. B. NEOZED)	A	16
Kabel, Einspeisung, mind.	mm <sup>2</sup>	3x1,5
Kabel zw. Außen-/Innengerät, mind.	mm <sup>2</sup>	4x1,5
Flüssigkeitsleitung/Geräteanschluss	mm/Zoll	Ø 10/Ø 3/8"
Sauggasleitung/Geräteanschluss	mm/Zoll	Ø 16/Ø 5/8"
Wärmeisolierung, dampfdiffusionsdicht		alle Leitungen
Leitungslänge Außen-/Innengerät, max.	m	50
Höhendifferenz, Außengerät höher/tiefer, max.	m	30/15
Kältemittel/GWP/CO <sub>2</sub> -Äquivalent		R32/675/1 kg R32 entspricht 0,675 t CO <sub>2</sub>
Kältemittelmenge (vorgefüllt)	kg	2,75
Kältemittelvorfüllung für Leitungslänge bis	m	30
Kältemittelnachfüllmenge pro m Flüssigkeitsltg.	kg	0,054
Kältemiteleinspritzung		EEV im Außengerät
Kältemaschinenöl Typ/Ölinhalt	Typ/l	MB75/0,675
Verdichteranzahl	Stück	1

Selbstdiagnosesystem		ja
Ventilator	Stück	1
Luftmenge, max. Kühlen/Heizen	m <sup>3</sup> /h	3.600/3.000
Externe statische Pressung, max.	Pa	-
Schalldruckpegel Kühlen/Heizen (gem. JIS)	dB(A)	51/51
Schalldruckpegel Silent - Kühlen/Heizen (gem. JIS)	dB(A)	47/45,5
Schalleistungspegel Kühlen/Heizen (gem. JIS)	dB(A)	66/66
Abmessungen (HxBxT)	mm	750x968x340
Gewicht Außengerät	kg	60,0