

MOBILE ENTFEUCHTER

R290
 NATURAL
 REFRIGERANT

MERKMALE

- leistungsstarkes Entfeuchten
- leiser Betrieb
- Modusanzeige
- Trocknen
- niedriger Energieverbrauch
- automatischer Neustart
- Anzeige für geöffneten Behälter
- externe Kondensatableitung
- Überlaufschutz



CFO-16P



CFO-20P



CFO-40P


TECHNISCHE PARAMETER

MODELL		CFO-16P	CFO-20P	CFO-40P
Entfeuchungskapazität	l/Tag	16,0	20,0	40,0
Frequenz / Spannung	Hz / V	1~ / 50 / 220-240	1~ / 50 / 220-240	1~ / 50 / 220-240
Anschlussleistung / max. Anschlussleistung	-	220 / 245	360 / 450	670 / 900
Nennstromaufnahme	-	1,1	2,1	4,0
Schalldruckpegel, 1 m Abstand	dB(A)	41 / 38	43 / 41 / 39	48 / 45 / 42
Kapazität des Wasserbehälters	l	2,5	3,5	6,5
Optimale Raumgröße	m ²	20	28	48
Abmessungen (B x H x T) / Gewicht netto	mm/kg	305 x 490 x 192 / 10,5	363 x 577 x 245 / 15,5	396 x 625 x 286 / 22,5
Betriebstemperaturbereich	°C	5 ~ 32	5 ~ 32	5 ~ 32