### **Schmales**

# Kanalgerät



# RAV-RMxx1SDT-E



## Hauptvorzüge

- Breiter Anwendungsbereich: die Verwendung von Luftkanälen ermöglicht eine flexible Installation der Luftauslässe, einfacher Umbau (ohne Zubehör) der Ansaugöffnung von hinten (Standard) nach unten
- Erhöhte Raumästhetik durch den Einbau in Zwischendecken oder Nebenräumen
- Hoher statischer Druck: bis zu 50 Pa können erreicht werden, so dass alle Raumbereiche gleichmäßig temperiert werden
- Kondensathebepumpe mit großer Förderhöhe: bis 850 mm (Geräteunterkante) sorgt für eine flexiblere Kondensatleitungsanordnung
- Monitoring über Kabel-Fernbedienung (RBC-AMS55E-ES/RBC-AMT32E)



## **Highlights**

- > Unauffälliger Einbau
- > Infrarot-Regelungsoption
- > Kondensathebepumpe Integriert
- > Grobstaubfilter

### Regelungsoptionen













	Technische Daten – <b>Schmales Kanalgerä</b>				
Innengerät			RAV-RM301SDT-E	RAV-RM401SDT-E	RAV-RM561SDT-E
Luftvolumenstrom (h/n)	С	m/h - l/s	660/480 - 183/133	690/522 - 191/145	780/582 - 217/162
Schalldruckpegel (h/n)	С	db (A)	39/33	39/33	45/36
Schallleistungspegel (h/n)	С	db (A)	51/44	52/44	55/48
Luftvolumenstrom (h/n)	Н	m/h - l/s	660/480 - 183/133	690/522 - 191/145	780/582 - 217/162
Schalldruckpegel (h/n)	Н	db (A)	39/33	39/33	45/36
Schallleistungspegel (h/n)	Н	db (A)	51/44	52/44	55/48
Externe statische Pressung (h/n)		Pa	45/5	45/5	44/4
Abmessungen (H x B x T)		mm	210 x 845 x 645	210 x 845 x 645	210 x 845 x 645
Gewicht		kg	22	22	22
Betriebsspannung		V-Ph-Hz	220/240-1-50	220/240-1-50	220/240-1-50

### Außengeräte

SDI

DI









RAV-GM301ATP-E RAV-GM401ATP-E RAV-GM561ATP-E